



Техническая поддержка:

e-mail: support@oiltest.ru

Телефоны:

Москва +7 (495) 197-88-99

Новосибирск +7 (383) 312-07-57

Екатеринбург +7 (343) 251-99-11

www.oiltest.ru

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Идентификатор узла техники          | MSU-49                                 |
| Обозначение пробы                   | Mobil 1 Advanced Fully Synthetic 5W-40 |
| Компания                            |  |
| Заказчик                            | ООО "ЗА РУЛЕМ"                         |
| Контактное лицо                     |  |
| Наименование клиента                |  |
| Дополнительная информация           |  |
| Внутренний номер пробы              |  |
| Тип техники                         |  |
| Марка                               |  |
| Узел                                |  |
| Производитель / модель / серийный № | / /                                    |
| Объём системы (бака)                |  |
| Место отбора                        |  |
| Производитель масла / Вязкость      | Mobil / SAE 5W-40                      |
| Марка масла                         | Mobil 1 FS 5W-40                       |

### Интерпретация актуальных лабораторных данных

Оценка результатов тестирования масла не производилась по согласованию с заказчиком.

| Данные образца                    |    |                    |        |  |
|-----------------------------------|----|--------------------|--------|--|
| Номер образца                     |    |                    | 685863 |  |
| Дата отбора                       |    |                    |        |  |
| Общая наработка узла              |    |                    |        |  |
| Наработка смазочного материала    |    |                    |        |  |
| Долив масла                       |    |                    |        |  |
| Оценка масла                      |    |                    |        |  |
| КИТ 3                             |    |                    |        |  |
| Индикаторы износа                 |    |                    |        |  |
| Железо                            | Fe | мг/кг              | 3      |  |
| Хром                              | Cr | мг/кг              | 1      |  |
| Олово                             | Sn | мг/кг              | 0      |  |
| Алюминий                          | Al | мг/кг              | 0      |  |
| Никель                            | Ni | мг/кг              | 0      |  |
| Медь                              | Cu | мг/кг              | 0      |  |
| Свинец                            | Pb | мг/кг              | 0      |  |
| Молибден                          | Mo | мг/кг              | 74     |  |
| Присадки                          |    |                    |        |  |
| Кальций                           | Ca | мг/кг              | 3230   |  |
| Магний                            | Mg | мг/кг              | 21     |  |
| Цинк                              | Zn | мг/кг              | 1072   |  |
| Фосфор                            | P  | мг/кг              | 981    |  |
| Барий                             | Ba | мг/кг              | 0      |  |
| Бор                               | B  | мг/кг              | 313    |  |
| Загрязнение                       |    |                    |        |  |
| Кремний                           | Si | мг/кг              | 5      |  |
| Калий                             | K  | мг/кг              | 1      |  |
| Натрий                            | Na | мг/кг              | 2      |  |
| Вода                              |    | %                  | 0      |  |
| Гликоль                           |    | %                  | 0      |  |
| Топливо                           |    | %                  | 0.0    |  |
| Степень окисления                 |    | А/см               | 29.0   |  |
| Степень нитрования                |    | А/см               | 8.0    |  |
| Состояние масла                   |    |                    |        |  |
| Вязкость кинематическая при 100°C |    | мм <sup>2</sup> /с | 13.70  |  |
| Вязкость кинематическая при 40°C  |    | мм <sup>2</sup> /с | 80.61  |  |
| Индекс вязкости                   |    | -                  | 175    |  |
| Щелочное число TBN (ASTM D 2896)  |    | мг КОН/г           | 12.54  |  |
| Отдельные показатели              |    |                    |        |  |
| Вязкость кинематическая при 100°C |    | мм <sup>2</sup> /с | 13.70  |  |
| Вязкость кинематическая при 40°C  |    | мм <sup>2</sup> /с | 80.61  |  |
| Щелочное число TBN (ASTM D 2896)  |    | мг КОН/г           | 12.54  |  |
| Температура вспышки о.т.          |    | °C                 | 220    |  |



Проверить подлинность протокола



Обозначение пробы: Mobil 1 Advanced Fully Synthetic 5W-40

| Данные образца                           |   |        |         |
|--|---|--------|---------|
| Номер образца                            |   | 685863 |         |
| Дата отбора                              |   |        |         |
| Общая наработка узла                     |   |        |         |
| Нарработка смазочного материала          |   |        |         |
| Долив масла                              |   |        |         |
| Оценка масла                             |   |        |         |
| Отдельные показатели                     |   |        |         |
| Вязкость динамическая CCS -30            |   | мПа*с  | 5080    |
| Вязкость динамическая MRV -35            |   | мПа*с  | 17064   |
| Испаряемость по NOACK                    |   | %      | 6.05    |
| Содержание серы                          | S | ppm    | 2226    |
| Зольность сульфатная                     |   | %      | 1.38    |
| Вязкость НТНС                            |   | мПа*С  | 3.79    |
| Температура застывания ASTM D 97         |   | °С     | -54     |
| Предел текучести при -35°С               |   | Па     | <=35    |
| Устойчивость к сдвигу Bosch (30/100°С)   |   |        |         |
| До теста                                 |   | мм²/с  | 13.70   |
| После теста                              |   | мм²/с  | 13.21   |
| Фактическое падение вязкости             |   | мм²/с  | 0.49    |
| Падение вязкости                         |   | %      | 3.58    |
| Пенообразование (последов-ть I, II, III) |   |        |         |
| Склонность к пенообр-нию (24/94/24 °С)   |   | мл     | 10/30/5 |
| Стабильность пены (24/94/24 °С)          |   | мл     | 0/0/0   |
| Пенообразование при 150°С                |   |        |         |
| Объем неподвиж. пены                     |   | мл     | 50      |
| Объем подвижн. пены                      |   | мл     | 80      |
| Суммарный объем пены                     |   | мл     | 130     |
| Устойчивость пены 5с                     |   | мл     | 30      |
| Устойчивость пены 15с                    |   | мл     | 10      |
| Устойчивость пены 60с                    |   | мл     | 0       |
| Устойчивость пены 300с                   |   | мл     | 0       |
| Устойчивость пены 600с                   |   | мл     | 0       |
| Время разрушения пены                    |   | сек    | 42      |
| Увеличение суммарного объема (%)         |   | %      | 12      |
| Увеличение суммарного объема (мл)        |   | мл     | 30      |
| Устойчивость к сдвигу Bosch (90/100°С)   |   |        |         |
| До теста                                 |   | мм²/с  | 13.70   |
| После теста                              |   | мм²/с  | 13.14   |
| Фактическое падение вязкости             |   | мм²/с  | 0.56    |
| Падение вязкости                         |   | %      | 4.09    |

